

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG

Synthetisches lebensmitteltaugliches H1 Hydrauliköl

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG ist ein synthetisches Hydrauliköl der ISO VG 22 mit einer Polyalphaolefin-basis (PAO), welches durch den Einsatz neuester Additivtechnologie hervorragende Verschleißschutz- und Hochdruckeigenschaften erzielt, die in Hydraulikanlagen in der Nahrungs- und Futtermittel-, sowie in der pharmazeutischen Industrie benötigt werden.

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG erfüllt die Anforderungen der FDA 21 CFR 178.3570 und ist für den zufälligen, technisch nicht zu vermeidenden Kontakt mit Lebensmitteln H1-registriert. Alle FRAGOL H1 Produkte werden gemäß ISO 21469:2006 produziert, welche die HACCP und GMP Programme der Nahrungsmittelhersteller unterstützt. Sie enthalten weder tierische, noch genmanipulierte Bestandteile und sind Kosher und Halal zertifiziert.

ANWENDUNG

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG wurde entwickelt für:

- Hydraulik- und Umlaufsysteme
- Gering bis mittelstark belastete Lager, z.B. in Ventilatoren
- Als Schmierstoff für Verarbeitungsmaschinen z.B. in abfüllenden Betrieben
- Als Universalschmierstoff

Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater.

TEMPERATURBEREICH

-35 °C bis 160 °C

QUALIFIKATIONEN

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG erfüllt oder übertrifft die Anforderungen der folgenden Normen:

ISO-L-HEPR (nach ISO 6743-4:2015)
HVLP (nach DIN 51524-3)

VORTEILE

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG bietet im Vergleich zu Mineralölen und Ölen auf anderer synthetischer Basis viele Vorteile:

- Ausgezeichneter Verschleißschutz
- Starker Korrosionsschutz
- Gutes Luftabscheideverhalten
- Hohe Demulgierfähigkeit
- Verlängerte Wechselintervalle
- Keine Bildung von Ablagerungen
- Gute Verträglichkeit mit Schläuchen, Rohren und anderen Systemkomponenten

VERTRÄGLICHKEIT

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG basiert auf synthetischen Kohlenwasserstoffen und verhält sich gegenüber Lacken und Elastomeren wie ein Mineralöl. Bei der Umstellung von Mineralöl sind daher keine besonderen Maßnahmen erforderlich. Spülung wird empfohlen, um zuvor angesammelte Ablagerungen zu entfernen.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

FRAGOL HYDRAULIC P 22 FG	Wert	Maßeinheit	Methode
Aussehen	Farblos/ gelbe Flüssigkeit	-	Visuell
Viskosität bei 40 °C	22,9	mm ² /s	ASTM D-445
Viskosität bei 100 °C	5,0	mm ² /s	ASTM D-445
VI	147	-	ASTM D-2270
Dichte bei 15,6 °C	0,831	kg/l	ASTM D-1298
Säurezahl	0,7	mg KOH/g	ASTM D-664
Flammpunkt (COC)	206	°C	ASTM D-92
Pour point	-47	°C	ASTM D-97
Kupferkorrosion	1a	-	ASTM D-130
Stahlkorrosion	bestanden	-	ASTM D-665 B
Demulgierfähigkeit bei 54 °C	< 10	min	ASTM D-1401
VKA bei 40kg/1h/75°C/1200U/min	0,55	mm	ASTM D-4172
VKA Schweißlast	126	kg	ASTM D-2783

2022-01



Alle Angaben werden nach bestem Wissen und Gewissen, aber ohne Gewähr gemacht. Technische Daten sind ca.-Werte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. Wir übernehmen keine Garantie für die Verwendbarkeit in bestimmten Einsatzgebieten.